

Evitiamo i tumori professionali	Scheda d'aiuto all'individuazione	Fabbricazione di oggetti in gomma
	SAI 16	

Questa scheda recensisce solo i luoghi con un rischio cancerogeno per l'attività considerata. Ogni azienda dovrà eseguire la propria valutazione dei rischi.

Attività che espongono (1)	Cancerogeni certi o sospetti (2)	Probabilità della presenza (3)	Commenti
Preparazione delle mescole (pesata, miscelazione)	Carbon black	++	Utilizzato sotto forma polverulenta come carica
	O-toluidina	(+)	Possibile presenza nelle composizioni di orto-toliguanidina utilizzata come acceleratore di vulcanizzazione
	Ossido di piombo	(+)	Chiamato comunemente litargirio e utilizzato come attivatore dell'accelerante di vulcanizzazione senza zolfo
	N- Fenil- 2- naftilammina	(+)	Utilizzato una volta come agente antiossidante
	2- naftilammina	(+)	Possono essere liberati dalla N-fenil-2-naftilammina
	Idrocarburi policiclici aromatici (IPA)	++	Contenuti negli olii aromatici plastificanti
	4,4'- metilen-bis-(2-cloroanilina)	(+)	Agente di reticolazione
	4,4'-diaminodifenilmetano	+	Agente di reticolazione
	1,3- butadiene	+	Monomero residuo di alcuni elastomeri
Riscaldamento e calandratura	Vedi preparazione delle mescole	+ a ++	L'esposizione per inalazione è più importante sotto l'effetto della temperatura
	Formaldeide	+	Può essere liberato da alcuni acceleratori di vulcanizzazione e da agenti espandenti sotto l'effetto della temperatura
Assemblaggio con altri materiali (tessili e metallici)	Tricloroetilene	+	Utilizzati come sgrassanti di elementi metallici per favorire l'aderenza della gomma.
	Diclorometano	++	
	Formaldeide	+	Possono essere liberati da resine sintetiche applicate su tessuti

Vulcanizzazione	Vedi la preparazione delle mescole	+++	L'esposizione per inalazione è più importante sotto l'effetto della temperatura. Inoltre alcuni composti complessi possono essere generati per decomposizione termica o ricombinazione.
	N-nitrosammine	++	Sostanze generate in alcune condizioni particolari a seconda delle formulazioni e delle modalità operative (vulcanizzazione su bagni di sale) e risultanti dalla nitrosazione di acceleranti amminici da parte degli ossidi di azoto e/o dello ione nitrito.
Operazioni di finitura	Idrocarburi policiclici aromatici (IPA)	+ a ++	Liberati dal riscaldamento dei pezzi, dopo le operazioni di utilizzazione (sbavatura, molatura, foratura). Significativa esposizione nelle industrie di pneumatici.
Condizionamento e stoccaggio	N-nitrosammine	++	Liberati poco a poco nel tempo, in seguito alla decomposizione della gomma (in funzione della formulazione).
Pulizia delle attrezzature	Tricloroetilene	+	Utilizzato per sciogliere la gomma.

- 1) questa lista recensisce i principali luoghi, spazi e sorgenti di emissione che possono potenzialmente esporre ad agente cancerogeni e non pretende di essere esaustivo
- 2) cancerogeno certo = CE C1 oppure C2, IARC 1 o 2; cancerogeno sospetto = CE C3 oppure IARC 2B
- 3) probabilità di presenza: +++ certa, ++ molto probabile, + possibile, (+) eccezionale