

<b>Evitiamo i tumori professionali</b>	<b>Scheda d'aiuto all'individuazione</b>  <b>SAI 15</b>	<b>Saldatura/brasatura dei metalli</b>
--	---	--

*Questa scheda recensisce solo i luoghi con un rischio cancerogeno per l'attività considerata. Ogni azienda dovrà eseguire la propria valutazione dei rischi.*

Attività che espongono (1)	Cancerogeni certi (2)	Probabilità della presenza (3)	Commenti
<p style="text-align: center;"><b>Saldatura ad arco elettrico</b></p> <p style="text-align: center;">Diverse tecniche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MIG/ metal inert gas</li> <li>- MAG/metal activ gas</li> <li>- Saldatura ad elettrodo rivestito</li> <li>- Saldatura ad arco sommerso</li> <li>- Saldatura TIG tungsten inert gas</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>Fumi contenenti metalli: cadmio, berillio,ossido di Cromo VI, triossido di arsenico, ossido di nichel</b></p>	+++	<p>I costituenti dei fumi possono provenire dal metallo d'apporto, dal metallo di base, dal rivestimento, o dai gas di protezione .</p> <p>I processi che generano più fumi sono quelli della saldatura con elettrodi rivestiti e della MAG.</p> <p>La liberazione di fumi dalla saldatura TIG è bassa.</p> <p>La saldatura ad arco sommerso è generalmente automatizzata e il rilascio di fumi è basso.</p>
	<p style="text-align: center;"><b>Idrocarburi policiclici aromatici di cui benzo(a)pirene</b></p>	++	<p>Gli IPA sono formati in seguito alla degradazione degli olii, grassi, pitture, solventi aromatici, che possono essere presenti sui pezzi da saldare.</p>
	<p style="text-align: center;"><b>Biossido di titanio</b></p>	++	<p>Ossido che si trova notoriamente durante l'utilizzazione di elettrodi rivestiti al rutilo.</p>
<p style="text-align: center;"><b>Saldatura a fiamma ossiacetilenica</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Fumi contenenti metalli: cadmio, berillio,ossido di cromo VI, triossido di arsenico, ossido di nichel</b></p>	++	<p>I componenti dei fumi possono provenire dal metallo d'apporto, dal metallo di base, dal rivestimento, o dai gas protettori.</p>
	<p style="text-align: center;"><b>Idrocarburi policiclici aromatici (IPA) formano benzo(a)pirene</b></p>	++	<p>Gli IPA sono formati in seguito alla degradazione degli olii , grassi, pitture, solventi aromatici che possono essere presenti sui pezzi da saldare.</p>

<b>Saldatura al plasma</b>	<b>Fumi contenenti i metalli: cadmio, berillio,ossido di cromo VI, triossido di arsenico, ossido di nichel</b>	++	I componenti dei fumi possono provenire dal metallo d'apporto, dal metallo di base, dal rivestimento, o dai gas protettori.
	<b>Idrocarburi policiclici aromatici (IPA) formano benzo(a)pirene</b>	++	Gli IPA sono formati in seguito alla degradazione degli olii , grassi, pitture, solventi aromatici che possono essere presenti sui pezzi da saldare
<b>Saldatura a fascio di elettroni</b>	<b>Fumi contenenti metalli Cadmio, berillio,ossido di cromo VI, triossido di arsenico, ossido di nichel</b>	(+)	I componenti dei fumi possono provenire dal metallo d'apporto, dal metallo di base, dal rivestimento, o dai gas protettori. La saldatura è effettuata in una camera sotto vuoto, senza metalli d'apporto e l'operatore non è in contatto con gli inquinanti.
	<b>Idrocarburi policiclici aromatici (IPA) formano benzo(a)pirene</b>	(+)	Gli IPA sono formati in seguito alla degradazione degli olii , grassi, pitture, solventi aromatici che possono essere presenti sui pezzi da saldare
	<b>Raggi X</b>	(+)	Esposizione possibile dovuta ad una schermatura difettosa
<b>Saldatura per attrito</b>	<b>Fumi contenenti metalli: cadmio, berillio,ossido di cromo VI, triossido di arsenico, ossido di nichel</b>	+	I componenti dei fumi possono provenire dal metallo d'apporto, dal metallo di base, dal rivestimento, o dai gas protettori. Questo procedimento, generalmente automatizzato, produce meno fumi.
<b>Saldatura laser</b>	<b>Fumi contenenti metalli: cadmio, berillio,ossido di cromo VI, triossido di arsenico, ossido di nichel</b>	+	I componenti dei fumi possono provenire dal metallo d'apporto, dal metallo di base, dal rivestimento, o dai gas protettori. Procedimento speciale in cui l'operatore non è normalmente in contatto con i fumi.
<b>Brasatura</b>	<b>Fumi contenenti metalli Cadmio,ossido nickel. Ossido di cromo0 VI</b>	+	Il rischio dipende dalla natura del metallo d'apporto (vedi SAS 14)
	<b>Formaldeide</b>	+	La colofonia proviene dal flusso decapante generalmente utilizzato al momento della brasatura. Può decomporre in formaldeide (in particolare durante i lavori di brasatura nelle apparecchiature elettroniche).

- 1) questa lista recensisce i principali luoghi, spazi e sorgenti di emissione che possono potenzialmente esporre ad agente cancerogeni e non pretende di essere esaustivo
- 2) cancerogeno certo = CE C1 oppure C2, IARC 1 o 2;
- 3) probabilità di presenza: +++ certa, ++ molto probabile, + possibile, (+) eccezionale